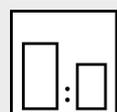


Verwendungszweck

Schnelltrocknender hoch flexibler Lack für die hochwertige Beschichtung von PVC Planen für Nutzfahrzeuge, Zelte und andere flexible Oberflächen. Für den Innen- und Außenbereich geeignet. Hervorragende Witterungsbeständigkeit. Langlebige Flexibilität.

Verarbeitungshinweise



Mischungsverhältnis

Härter

--

nach Gewicht Lack : Härter

--

nach Volumen Lack : Härter

--



Härter

--



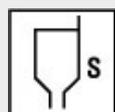
Topfzeit

--



Verdünnung

Mipa Verdünnung UN 21



Verarbeitungsviskosität

Fließbecher

--

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher / HVLP

Härter

--

Druck (bar)

2,0 - 2,5

Düse (mm)

1,2 - 1,3

Spritzgänge

2 - 4

Verdünnung

40 - 50 %



Trocknungszeit

Härter

--

Objekttemp.

20 °C

Staubtrocken

2 - 3 min

Griffest

--

Montagefest

5 min

Schleifbar

--

Überlackierbar

--

Die Endhärte wird nach 2 Tagen (20 °C) erreicht.

Hinweise

Charakteristik:

Bindemittelbasis:	Acryl-Copolymer
Festkörper (Gew.%):	~ 48
Festkörper (Vol.%):	~ 29
Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):	100 - 120
Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):	~ 1,3
Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten):	40 - 50 halbgläzend

Eigenschaften:

Sehr kurze Trockenzeit
 Weichmachersperre und hoher UV-Schutz
 Sehr gute Kunststoffhaftung und hohe Flexibilität
 Temperaturkurzzeitbelastung 130 °C
 Temperaturdauerbelastung 70 °C
 Haftung auf PVC

- Theoretische Ergiebigkeit:** ~ 27,9 m²/kg bei 10 µm Trockenschichtdicke
~ 29,8 m²/l bei 10 µm Trockenschichtdicke
- Lagerung:** Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre. Optimale Lagerbedingungen bei + 5 °C bis + 25 °C, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Abweichende Lagerbedingungen können zu unerwünschten Eigenschaften des Materials führen.
- VOC:** < 570 g/l.
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Untergrundvorbehandlung:** PVC:
- reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden), entfetten mit Mipa Kunststoffreiniger. Mittels Probebeschichtung Haftung kontrollieren.
- Aufbauvorschläge:** 1-Schicht-Aufbau
PVC
AY 410-50 mit 10 - 20 µm Trockenschichtdicke
- Besondere Hinweise:** Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.
- Die Angaben der Absätze - Aufbauvorschläge, Charakteristik, Theoretische Ergiebigkeit und VOC - beziehen sich auf den Farbton RAL 7035. Für andere Farbtöne können diese abweichen.
- Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z. T. erheblich.
- Besonders UV-beständige Pigmentierungen sind auf Anfrage erhältlich.
- Farbton vor Verarbeitung prüfen.
- Reinigung der Werkzeuge:** Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.
- Entsorgung:** Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.